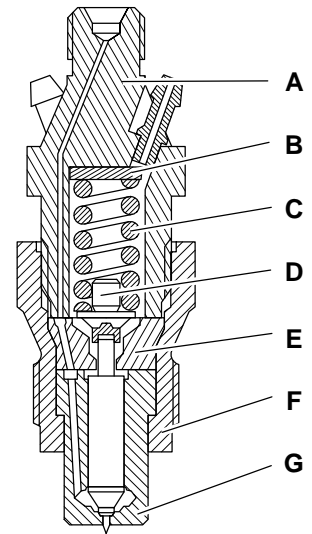


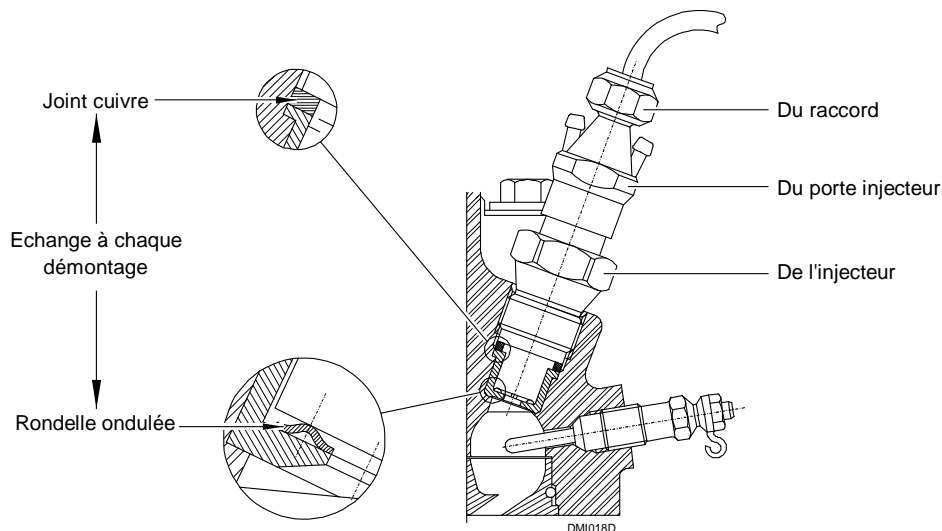
- L'arrivée de combustible se fait directement à la partie supérieure du corps de porte injecteur. Il se compose :

- d'un corps A
- d'un ressort de tarage C
- d'une tige de poussée très courte D
- d'une entretoise E qui doit assurer une double étanchéité, d'une part avec l'injecteur et d'autre part avec le corps du porte injecteur
- de l'écrou d'injecteur F
- de l'injecteur G



- Le réglage de la pression de tarage s'effectue à l'aide de la cale B .

7.1 Montage sur le moteur



7.2 Précautions à prendre

- Le liquide pulvérisé s'enflamme très facilement. Il est indispensable de prendre des précautions et de s'assurer que les consignes de sécurité contre le feu sont prises.
- Ne jamais exposer les mains ou toute autre partie du corps au jet de liquide d'essai pulvérisé. La force de pénétration du jet est telle qu'il peut créer des blessures graves et provoquer un empoisonnement du sang.

7.3 Réglage de la pression de tarage

- Actionner le levier de la pompe et relever la valeur de pression indiquée par le manomètre au moment de l'ouverture de l'injecteur.
- Si la pression ne correspond pas à la pression de tarage préconisée, il faudra intervenir sur l'épaisseur de la cale de réglage.
- Un changement de cale de 0,10 mm d'épaisseur fait varier la pression de tarage de 10 bars. Si le ressort est neuf, rajouter 10 bars à la valeur préconisée.

